

EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA Nr. 9-26

- Unikalus produkto tipo identifikavimo kodas: Betono ir gelžbetonio šuliniai ir apžiūros šulinėliai
- Tipo pavadinimas, pagal kurį galima identifikuoti produktą: 0,7m ir 1,0m skersmens:
-žiedai Ž (su įrengtomis pavienėmis lipynėmis arba be jų);
-dangčiai DA ir dugnai DU;
- žiedai su dugnais Ž DU;
- kūginiai žiedai KŽ
- Techninė specifikacija: LST EN 1917:2003, LST EN 1917:2003/AC:2008, Betono, plienpluoščio betono ir gelžbetonio šuliniai ir apžiūros šulinėliai
- Produkto naudojimo paskirtis pagal taikomą techninę specifikaciją: Vandentiekio, nuotekų, lietaus ir paviršinio nuotakyno vamzdynų sujungimui, priežiūrai ir vėdinimui
- Gamintojas, gamybos vieta: INHUS Prefab, UAB, įmonės kodas 121559766, Žarijų g. 6, LT-02300 Vilnius, tel. +370 700 80000, prefab@inhus.eu
- Ekspluatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+
- Paskirtoji įstaiga: VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras, gamybos kontrolės atitikties sertifikatas Nr. SPSC-9527
- Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės				Techninė specifikacija
	Žiedai, žiedai su dugnais	Kūginis žiedas	Dangčiai	Dugnai	
Betono gniuždymo stipris f_{ck} , N/mm ²	45				LST EN 206:2013+A2:2021 LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008
Mechaninis atsparumas (minimali ardančioji apkrova), kN	47	300	300	264	LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008, A priedas Kompleksas 06-01-2025
Įrengtų pakopų laikanti galia, veikiant 2 kN vertikaliai apkrovai įlinkis, mm: liekamasis įlinkis, mm:	≤5 ≤1	≤5 ≤1	-	-	LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008 E priedas
Pakopos atsparumas horizontaliai ištraukimo jėgai, kN	≥5	≥5	-	-	
Nelaidumas vandeniui: hidrostatinis slėgis, prie kurio siūlė ir elementas išlieka nelaidūs vandeniui, kPa (bar)	50 (0,5)	-	-	50 (0,5)	LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008, C priedas
Ilgalaikiškumas (aplinkos sąlygos)	XA1; XF3 (F200, W12)				LST EN 206:2013+A2:2021 LST 1974:2012 LST 1428-17:2024
Geometriniai duomenys, detalizacija	Gamintojo techninė informacija - gaminių kompleksas Nr. 06-01-2025				LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008

Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 8 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr.305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik 5 punkte nurodytam gamintojui.

Kokybės vadybos sistema pagal ISO 9001:2015, sertifikatas Nr. 141610-2013-AQ-LTU-FINAS	
Aplinkos apsaugos vadybos sistema pagal ISO 14001:2015, sertifikatas Nr. 163033-2014-AE-LTU-FINAS	
Darbuotojų sveikatos ir saugos vadybos sistema pagal ISO 45001:2018, sertifikatas Nr. C538568-CC1	
TECHNINĖ INFORMACIJA: šulinių elementai tinkami naudoti drėgnomis sąlygomis ir silpnai agresyvioje cheminėje aplinkoje. Šulinių elementų krovimą, gabenimą, iškrovimą ir sandėliavimą reikia vykdyti taip, kad gaminiai nebūtų pažeisti ir nesugadinta jų prekinė išvaizda. Šulinių elementų sandūrų hermetizavimui rekomenduojame naudoti mišinį, kurio sudėtis nurodyta pridedame prie šios deklaracijos informaciniame lape, jame pateiktos ir kėlimo bei sandėliavimo schemas. Įmontuotos lipynės – armatūrinis plienas Ø16mm (armatūros klasė B500B, LST EN 10080:2005), karštai cinkuotos pagal LST EN ISO 1461:2022. Nesilaikant sandūrų hermetizavimo rekomendacijų ir kėlimo bei sandėliavimo taisyklių, INHUS Prefab, UAB, negarantuoja produkto atitikties deklaruojamoms eksploatacinėms savybėms.	

Pasirašyta (gamintojo vardu)

Kokybės kontrolės skyriaus inžinierius Rokas Sipavičius

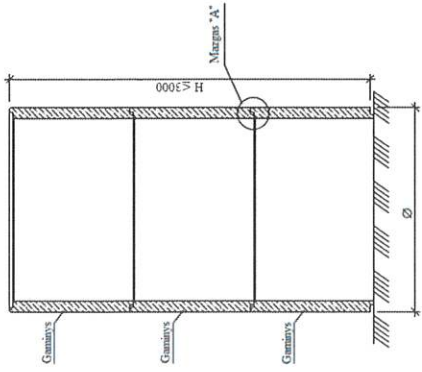
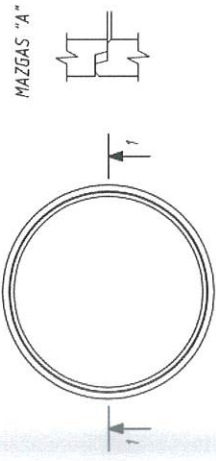
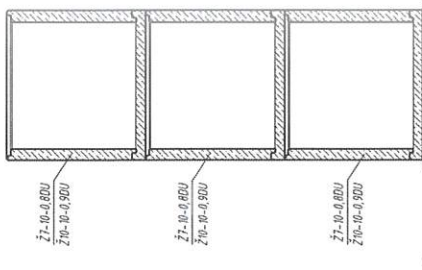
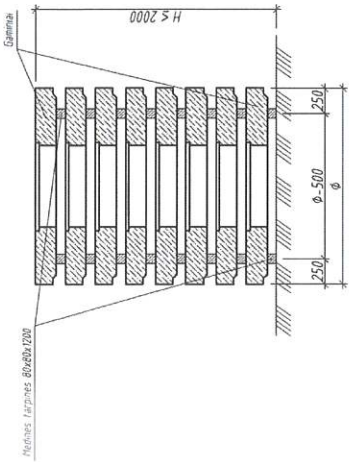
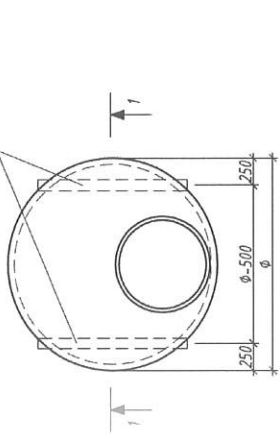
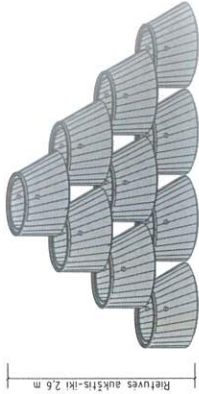
(vardas, pavardė ir pareigos)

Vilnius, 2026.03.06

(išdavimo vieta ir data)

(parašas)

Šulinių elementų sandėliavimo schemas

Šulinių žiedų sandėliavimo schema	Šulinių žiedų su dugnais sandėliavimo schema	Šulinių dugnų ir dangčių sandėliavimo schema	Kūginių šulinių žiedų sandėliavimo schema
 VAIZDAS IŠ VIRŠAUS  MAŽGAS "A"	 Ž1-10-0.80U Ž10-10-0.90U Ž1-10-0.80U Ž10-10-0.90U Ž1-10-0.80U Ž10-10-0.90U Ž1-5-0.80U Ž10-5-0.90U Ž1-5-0.80U Ž10-5-0.90U Ž1-5-0.80U Ž10-5-0.90U Ž1-5-0.80U Ž10-5-0.90U	 VAIZDAS IŠ VIRŠAUS  Medinės tarpinės 80x80x1200	 Rietuvės aukštis iki 2,5 m

PASTABOS:

- Gaminiai sandėliuojami ant tvirto, sutankinto ir lygaus pagrindo. Šulinių žiedai sandėliuojami rietuvėse iki 3000 mm aukščio, žiedai su dugnais – po tris vienetus rietuvėje, dangčiai ir dugnai – iki 2000mm aukščio.
- Sausi mediniai padėklai 80x80mm dedami kaip parodyta principinėje schemoje. Mediniai padėklai ir tarpikliai turi būti sudėti vienoje vertikalyje. Medinių padėklų ir tarpiklių ilgis parenkamas toks, kad išliktų už gaminio kontūro min 50 mm į abejas puses.
- Vienodo tipo ir išmatavimų šulinių elementai sandėliuojami vienoje rietuvėje.
- Kūginiai šulinių žiedai rietuvėje į aukštį sandėliuojami ne daugiau 4 gaminių ir aukščiau esantis gaminys turi būti padėtas ant dviejų žemiau esančių gaminių (šachmatiškai).

Šulinių elementų stropavimo schemas									
Šulinių žiedų stropavimo schema		Šulinių žiedų su dugnais stropavimo schema		Šulinių dugnų ir dangčių stropavimo schema		Kūginių šulinių žiedų stropavimo schema			

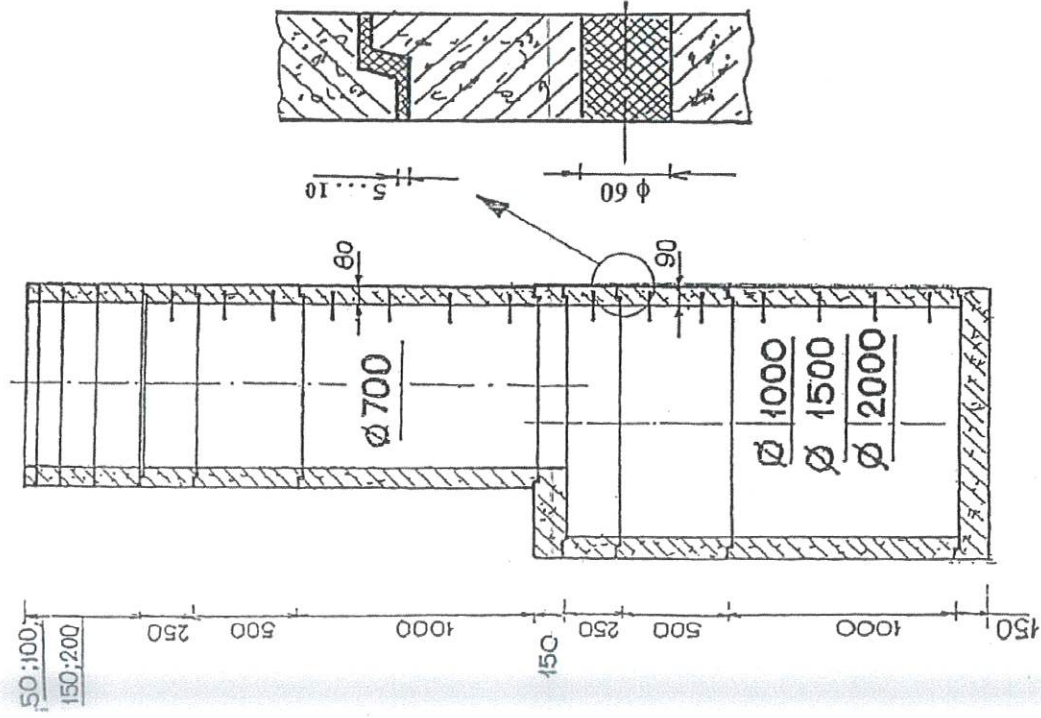
PASTABOS:

- Gaminiai perkunami kranu, prie kurio kablo prikabinėti grandininiai stropai. Stropų ilgis parenkamas toks, kad tarp jų ties kranu kabliu būtų ne didesnis kaip 60° kampas. Per gaminio skyles (žiedų) perkšamas juostinis tekstilinis pastropis ir grandinių stropų kabliai užkabunami už jo kilpų. Diržas turi pralįsti per Ø60 mm kiaurymes.
- Grandinių stropų (ir juostinio tekstilinio pastropio, keliant žiedus) keliamoji galia turi būti didesnė nei keliamo gaminio masė, kuri yra nurodyta gaminio etiketėje.
- Draudžiama šulinių elementus vartyti, mėtyti ir ridenti iš transporto priemonės bei vilkti žeme.

* Angos/angų dydis;

** Žiedas su dugnu.

Šulinių elementų sandūrų ir kiaurymių hermetizavimas



Hermetizavimo skiedinio poreikis vieno žiedo sujungimo ir montavimo kiaurymių hermetizavimui:

Ž 7 - 4 litrai;

Ž 10 - 7,6 litrai;

Ž 15 - 10 litru;

Ž 20 - 14 litru.

Reikalingos medžiagos skiediniui paruošti:

Medžiagų pavadinimas	Mat. vnt.	Norma užmaišymui			
		4 l	7,6 l	10 l	14 l
CEM I 42,5 R	kg	1,52	2,89	3,80	5,32
Smėlis 0/2	kg	6,56	12,46	16,4	22,96
MC-Quellmittel	kg	0,0152	0,029	0,038	0,053
Murfan 39	kg	0,046	0,087	0,114	0,16
Vanduo	kg	0,14	0,26	0,34	0,48

Hermetizavimo skiedinio paruošimas:

- 1) Cementą, smėlį ir MC-Quellmittel (1% nuo cemento masės) miltelius sausai sumaišyti.
- 2) Atskiroje talpoje supilti priedą Murafan 39 (3% nuo cemento masės) su nurodytu kiekiu vandens ir gerai išmaišyti.
- 3) Visas medžiagas supilti į bendrą talpą ir gerai permaišyti. Maišymo laikas ne trumpiau kaip 1 min.

Hermetizavimo skiedinys tinkamas naudojimui tik 30 min!

PASTABA: medžiagų poreikis nurodytas esant sausom žaliavom. Vandens poreikis nurodytas tik priedo Murafan 39 tirpalui paruošti, vėliau vanduo (pagal poreikį) pilamas į skiedinį iki jo slankios būsenos (kūgio išmigimo gylis 6-8 cm).